

COSME-PHYTAMIS®, UNA NUEVA GENERACIÓN DE PRINCIPIOS ACTIVOS VEGETALES PARA UNA COSMÉTICA EFICAZ Y NATURAL

En la actualidad, los consumidores buscan productos cosméticos simples, eficaces y naturales, así como mayor transparencia en relación con la composición de dichos productos.



ALEXANDRA JEANNEAU

**Technical Information & Scientific
Communication Manager.**

Alban Muller | www.albanmuller.com

La empresa *Alban Muller Company*, líder en extracciones vegetales desde 1978, ha diseñado Cosme-Phytamis®, extractos vegetales 100% naturales, con el objetivo de obtener la mayor cantidad de moléculas activas al tiempo que se limita el impacto de dicha obtención en el ser humano y el entorno.

Para lograr su objetivo, la empresa ha desarrollado un proceso de extracción vegetal específico. Todos los pasos del proceso de fabricación se monitorizan para garantizar que son respetuosos con el ser humano y con el medio ambiente. Los disolventes empleados se reciclan y los residuos vegetales obtenidos son biodegradables y se convierten en abono antes de devolverlos a los campos. Los procesos de fabricación requieren un bajo coste energético, lo que preserva por completo la integridad de los principios activos y garantiza la obtención de unos extractos de la máxima calidad.

EL PRIMER PASO PARA LA OBTENCIÓN DE UN EXTRACTO DE ALTA CALIDAD ES LA CALIDAD DEL PRODUCTO VEGETAL

Alban Muller controla cuidadosamente el abastecimiento de productos vegetales, gracias a las colaboraciones con agricultores, basadas en las Directrices sobre Buenas Prácticas Agrícolas y de Recolección (BPAR) de la Agencia Europea de Medicamentos (EMA, según sus siglas en inglés). Así se garantizan tanto el control de calidad como la trazabilidad completa de los productos vegetales destinados a convertirse en materias primas en la fabricación de productos cosméticos. Sin lugar a dudas, dichos procedimientos contribuyen a una mejora de la calidad, la inocuidad y la eficacia de los productos finales derivados de especies vegetales.

Las BPAR también se enfocan a la promoción y el apoyo de los cultivos sostenibles, y a la recolección de plantas medicinales de alta calidad utilizando métodos que promuevan la conservación de los productos vegetales y del medio ambiente en general.

Ciertamente, dicho procedimiento permite la identificación de especies diana y la gestión del riesgo de contaminación indeseada; el cultivo posibilita la selección de variedades que favorezcan la obtención de productos vegetales con características agronómicas apropiadas (productividad, aclimatación al medio y resistencia a la enfermedad), así como la optimización de las concentraciones de moléculas activas.

Dado que en las actuales circunstancias se está haciendo hincapié en la reducción de la huella de carbono, una ventaja que no debe subestimarse es el hecho de que la mayoría de los cultivos se

recolectan cerca de la planta de procesamiento industrial.

UN PROCESO DE FABRICACIÓN EFICIENTE, ECO-RESPONSABLE E INNOVADOR PARA OBTENER LA MAYOR CONCENTRACIÓN DE PRINCIPIOS ACTIVOS

La experiencia acumulada de *Alban Muller* en la extracción en productos vegetales ha puesto en relieve que los procesos de extracción convencionales ya no son lo bastante eficaces para extraer la concentración más elevada posible de principios activos. Así pues, los disolventes glicólicos -teniendo en cuenta, además, que la mayoría proceden de productos del

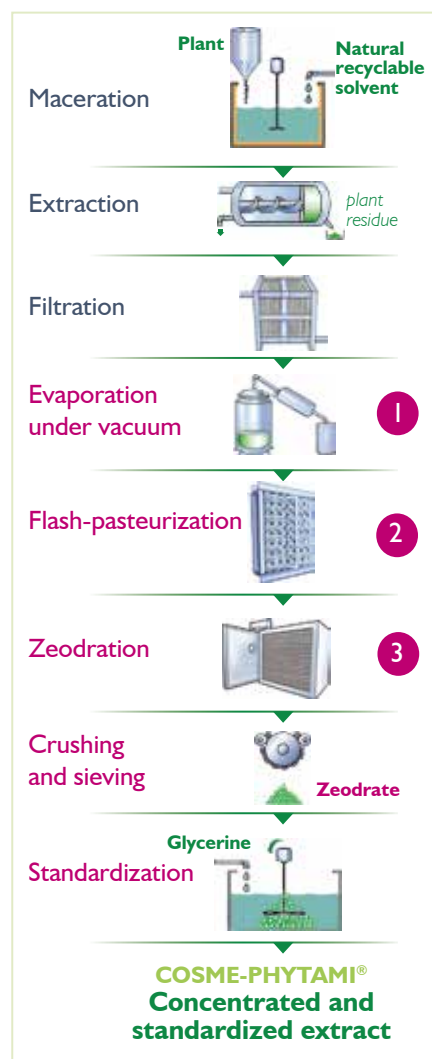
petróleo- no son selectivos con los principios activos, lo que conlleva la obtención de extractos con poca cantidad de principios activos de metabolitos secundarios como los compuestos fenólicos.

En esta línea, la empresa ha determinado que el disolvente más eficaz para obtener la mayor cantidad de principios activos es la combinación agua-etanol en una determinada proporción. Además, dichos disolventes se obtienen a partir de productos naturales y de origen vegetal, lo que permite compostar los residuos vegetales después de filtrar los extractos líquidos.

A continuación, el extracto líquido transparente obtenido a partir de la maceración de los productos vegetales con disolventes pasa por tres etapas sucesivas, destinadas a eliminar los disolventes y destruir los microorganismos. Tales etapas suelen ser, de hecho, los momentos más críticos del proceso, donde el riesgo de perder principios activos es más elevado.

Dichas etapas son: concentración en condiciones de vacío y de baja temperatura para eliminar el etanol (que se recicla); pasteurización rápida para destruir los microorganismos; por último, zeodración (*zeodration*), una tecnología de secado única que permite obtener un extracto en polvo con una elevada concentración de moléculas activas exclusivamente.

Efectivamente, la zeodración es una técnica de secado innovadora y única, respetuosa con el medio ambiente, que no altera la integridad de las moléculas activas, con lo que preserva las cualidades organolépticas de los extractos y garantiza así que dispongan de la mejor solubilidad posible. Se trata de una tecnología inteligente con la que



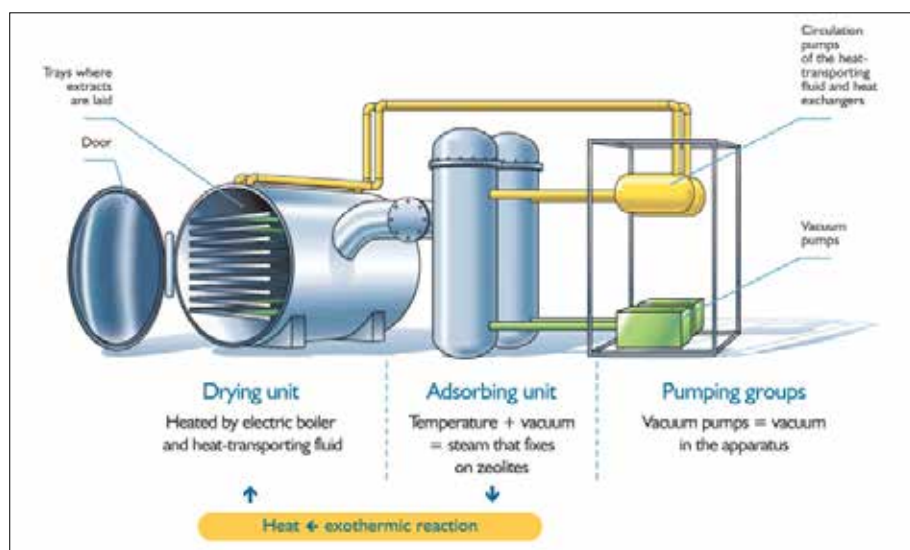


se ahorra energía mediante la utilización de zeolitas, que adsorben agua y liberan calor en una reacción exotérmica; así se garantiza un secado cuidadoso, a baja temperatura (40°C) y adaptado al extracto vegetal. Sin lugar a dudas, se trata de una alternativa eco-responsable a las técnicas convencionales, como la liofilización, que requieren grandes cantidades de energía.

El producto seco, altamente concentrado, obtenido a partir de la zeodración se denomina "zeodrato" (*zeodrate*). Posteriormente se pulveriza y se solubiliza

en un transportador derivado de la glicerina de origen vegetal para maximizar la biocompatibilidad con la piel.

El extracto final "Cosme-Phytami®" se estandariza para que sea reproducible en términos de concentración; dicha estandarización se consigue gracias a una valoración química sistemática de los activos del zeodrato, mediante HPLC, antes de solubilizarlos en glicerina. Además, los extractos Cosme-Phytami® están identificados químicamente, lo que permite que ambas sustancias cumplan con la legislación REACH.



COSME-PHYTAMIS®, LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA LAS EXPECTATIVAS DEL MERCADO DE LOS COSMÉTICOS

Cosme-phytami® se ajusta a los requisitos de la industria cosmética en términos de calidad, seguridad y regulación.

La nueva generación de extractos de origen vegetal ofrece una concentración de moléculas activas entre cinco y diez veces superior a la de los extractos presentes en el mercado; dicha concentración se garantiza mediante valoración química y estandarización, de modo que se obtenga una calidad reproducible y unas actividades cosméticas relacionadas con el conocimiento de los principios activos.

Más del 90% de la composición fitoquímica de Cosme-phytami® puede ser identificada, lo que representa un dato esencial para los toxicólogos.

Todo el proceso se somete a monitorización y se garantiza la trazabilidad total, desde la semilla del producto vegetal hasta el extracto. Además, incluso es posible la detección de Cosme-Phytami® en productos formulados, utilizando métodos analíticos específicos.

Por último, Cosme-phytami® cumple con los estándares globales de Certificación Ecológica Ecocert. Se fabrica en instalaciones que siguen las directrices establecidas en las Buenas Prácticas de Fabricación para los ingredientes cosméticos (*European Federation for Cosmetic Ingredients*, EFFCI según sus siglas en inglés). La información técnica y administrativa se recopila en un archivo exhaustivo que tiene en cuenta los requisitos establecidos por la legislación Europea. En la actualidad, la gama de Cosme-Phytami® incluye más de un centenar de plantas, a las que se añaden continuamente nuevas referencias ■



AEPIMIFA

Asociación Española de Profesionales
de la Industria Farmacéutica, Alimentaria,
Cosmética y Afines

XX
ANIVERSARIO

Jornadas **Farmaforum 17 (IFEMA)** 2 de Marzo de 2017

STAND 106A

A las 12:30 se ofrecerá
un vino y un aperitivo
a los asistentes

10:00 - 13:00
MESA REDONDA

Necesidades y propuestas para optimizar una planta de fabricación farmacéutica



13:30 - 14:15
PONENCIA

Sistema antifalsificación del medicamento a nivel europeo

Sonia Ruiz
Presidenta de EMVO

STAND 106A PERMANENTE DE AEPIMIFA

Durante los días 1 y 2 atenderemos a toda persona
interesada en la Asociación

Más información en:
secretaria@aepimifa.org

